



Автономная некоммерческая профессиональная образовательная организация
«Многопрофильная Академия непрерывного образования»
АНПОО «МАНО»
Колледж

ПРИНЯТО

Решением Педагогического совета

АНПОО «МАНО»

Протокол № *01-01/2 от 26.01.2026 г.*

УТВЕРЖДАЮ

Ректор АНПОО «МАНО»

[Signature] В.И. Гам

26 января 2026 г.



РАБОЧАЯ УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

по профессиональному модулю
«ПМ.05 Выполнение работ по профессии «Сварщик ручной дуговой
сварки плавящимся покрытым электродом»

Заочная форма обучения

Омск, 2026

Программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 15.02.19. Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 30 ноября 2023 г. № 907.

Организация-разработчик: АНПОО «Многопрофильная Академия непрерывного образования».

Разработчик:
Кобзарь Александр Борисович, преподаватель

СОДЕРЖАНИЕ

СТР.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.....	8
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	15
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.....	16
5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ.....	19

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.05 Выполнение работ по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

Данная программа направлена на освоение такого вида профессиональной деятельности, как выполнение работ по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, а также соответствующих общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
--------------	---

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 5	Подготовительно-сварочные работы
ПК 5.1.	Выполняет типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке
ПК 5.2.	Выполняет сборку изделий под сварку.

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	<ul style="list-style-type: none"> - рационально организовать рабочее место; - выполнять типовые слесарные операции при подготовке детали к сварке в соответствии с чертежом, за отведённое время; - подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки - виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений; - виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах; - правила наложения прихваток; - выполнения сборки изделий под сварку в соответствии с технологической картой; - выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации; - чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций; - организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять правку и гибку, разметку, рубку, резку механическую, опиливание металла в соответствии с технологической картой; - подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру к работе;

	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками в соответствии с технологической картой; - проверять точность сборки металлоконструкции с помощью измерительных средств, в соответствии с чертежом; - выполнять ручную кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов с использованием плазмотрона средней сложности в соответствии технологической картой; - устанавливать режимы сварки по заданным параметрам; - экономно расходовать материалы и электроэнергию, бережно обращаться с инструментами, аппаратурой и оборудованием при резке металлов прямолинейной и сложной конфигурации; - соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности; - читать рабочие чертежи сварных металлоконструкций различной сложности; - соблюдать требования безопасности труда и пожарной безопасности, оказывать первую медицинскую доврачебную помощь; читать знаки безопасности.
Знать	<ul style="list-style-type: none"> - правила подготовки изделий под сварку; - назначение, сущность и технику выполнения типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке; - средства и приёмы измерений линейных размеров, углов, отклонений формы поверхности; - типы разделки кромок под сварку; - типы газовых баллонов и правила подготовки их и регулирующей и коммуникационной аппаратуры к работе; - виды, назначение измерительных приборов для проверки точности сборки металлоконструкции; - устройство обслуживаемых плазм резательных машин, газосварочной аппаратуры, автоматов, полуавтоматов, плазмотронов и источников питания; свойства и назначение сварочных материалов, правила их выбора; - правила установки режимов резки по заданным параметрам; - особенности кислородной, воздушно-плазменной резки и электродугового строгания на переменном и постоянном

	<p>токе; основы электротехники в пределах выполняемой работы;</p> <ul style="list-style-type: none"> – методы получения и хранения наиболее распространённых газов, используемых при газовой резке; – процесс кислородной и воздушно-плазменной резки легированной стали; – режим резки и расхода газов при кислородной и газозлектрической резке; – правила чтения чертежей сварных пространственных конструкций, свариваемых сборочных единиц и механизмов; – материалы и нормативные документы при выполнении работ по резке металлов; – требования к организации рабочего места и безопасности выполнения сварочных работ в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда. – режимы рабочего времени, ответственность за нарушение правил охраны труда; общие инструкции по охране труда; – инструкции при выполнении основных операций по обработке деталей; сигнальные цвета и знаки безопасности; – причины производственного травматизма и профессиональных заболеваний; – классификацию опасных и вредных производственных факторов; – механизм расследования несчастных случаев.
--	--

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 348 часа, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 24 часа;

самостоятельной работы обучающегося – 208 часов;

промежуточная аттестация – 8 часов;

учебной практики – 36 часа;

производственной практики – 72 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	Объем профессионального модуля, ак. час.						
			Обучение по МДК					Практики	
			В том числе						
			лекций	Лабораторных и практических	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Учебная	Производственная
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 5.1, 5.2 ОК 01-09	МДК 05.01 Техника и технология выполнения работ по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»	236	12	12		208	8		
	Учебная практика, часов	36						36	
	Производственная практика, часов	72							72
	Экзамен по модулю	4					4		
	Всего:	348	12	12	0	208	8	36	72

2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч
1	2	3
Раздел 1. Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке		
МДК 05.01 Техника и технология выполнения работ по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»		
Тема 1.1 Правила подготовки изделий под сварку	Содержание	
	Лекция. Подготовка изделий под сварку	2
	Самостоятельная работа обучающихся. Правила подготовки изделий под сварку. Требования к поверхностям свариваемых элементов, необходимость зачистки исходного металла. Средства и приемы измерений линейных размеров, углов, отклонений формы поверхности. Отклонения формы и расположения поверхностей, средства измерения электрогазосварщика и правила их эксплуатации.	12
Тема 1.2 Виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах	Практическое занятие. Чтение чертежей и технологической документации электрогазосварщика	2
	Самостоятельная работа обучающихся. Классификация сварных швов, обозначение сварных швов на чертежах, чтение чертежей и технологической документации электрогазосварщика, типы разделки кромок под сварку, требования ГОСТа по разделке свариваемых кромок, подготовка и отбортовка свариваемых кромок.	12
	Практическая работа. Расчет нормы времени на заготовительные операции.	2
Тема 1.3 Назначение, сущность и техника выполнения	Самостоятельная работ обучающегося. Технология разметки, резки и рубки металла. Технология гибки, правки, зачистки металла. Выполнение типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке: Отработка навыков разметки, резки,	20

типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке	рубки, гибки, правки и зачистки металла. Отработка навыков резки. Отработка навыков рубки, гибки. Отработка навыков правки и зачистки металла.	
	Практическое занятие. Отработка навыков разметки	2
Раздел 2. Выполнение подготовки газовых баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки.		
Тема 2.1 Типы газовых баллонов и правила подготовки их к работе	Лекция. Изучение конструкции газовых баллонов. Классификация газовых баллонов по конструктивным особенностям, технология подготовки газовых баллонов к работе, правила техники безопасности при работе с баллонами с кислородом и горючими газами	4
	Самостоятельная работ обучающегося. Изучение техники безопасности при работе с баллонами. Вентиль газового баллона. Работа с прокладками и накидными гайками вентиляей. Установка баллонов и определение пригодности их к эксплуатации.	20
	Практическое занятие. Подготовки газовых баллонов к работе.	2
Раздел 3. Выполнение сборки изделия под сварку, проверка точности сборки.		
Тема 3.1 Оборудование для газовой сварки и резки.	Самостоятельная работ обучающегося. Оборудование для газовой сварки. Типы, конструкция и принцип работы сварочных газовых горелок и резаков. Резиновые рукава, перепускные рампы, газ разборные посты. Типы и принцип работы ацетиленовых генераторов. Баллоны для сжатых и сжиженных газов, газовые редукторы, предохранительные затворы, обратные клапана. Подготовка к работе сварочного поста для газопламенной обработки металла. Подготовка к работе сварочного поста для газопламенной обработки металла. Настройка газового пламени. Настройка оборудования для газовой сварки. Эксплуатация оборудования для газовой сварки.	22
	Практическое занятие. Монтаж оборудования для газовой сварки	2
Тема 3.2 Правила наложения прихваток	Самостоятельная работ обучающегося. Технология сборки сварных соединений без разделки кромок. Технология сборки сварных соединений с разделкой кромок. Правила постановки прихваток, контроль прихваток внешним осмотром и измерениями. Выполнение сборки детали для сварки в соответствии с правилами постановки прихваток	16
	Практическое занятие. Сборка сварных соединений без разделки кромок.	2

Тема 3.3 Виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений	Самостоятельная работ обучающегося. Классификация и назначение сборочно-сварочной оснастки, универсальные сборочно-сварочные приспособления и правила работы с ними. Составить обоснование выбора сборочно-сварочных приспособлений в соответствии с технологическими требованиями. Обоснование выбора сборочно-сварочных приспособлений в соответствии с технологическими требованиями. Правила работы с ними.	16
Тема 3.4 Способы сборки изделий под сварку.	Лекция . Сборка изделий под сварку.	2
	Самостоятельная работ обучающегося. Виды и способы сборки изделий под сварку. Контроль качества сборки изделий. Выполнить сборку несложных изделий. Выполнить контроль точности сборки в соответствии с чертежом.	12
Раздел 4. Выполнение газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов по операционной карте в соответствии с требованиями техники безопасности		
	Лекция. Горючие газы для газовой сварки (свойства, применение).	2
Тема 4.1 Свойства кислорода и горючих газов для газопламенной обработки металлов	Самостоятельная работ обучающегося. Методы получения, хранения и транспортировки наиболее распространённых газов, используемых при газовой сварке. Свойства кислорода (способы получения, хранения, транспортировки). Газовое пламя, его строение, виды и влияние на свойства сварного соединения.	10
Тема 4.2 Техника и технология газовой сварки.	Самостоятельная работ обучающегося. Материалы для газовой сварки. Присадочные материалы и флюсы для сварки низкоуглеродистых сталей, подготовка присадочных материалов. Техника газовой сварки. Левый и правый способ газовой сварки в нижнем пространственном положении с разделкой и без разделки кромок. Сварка поворотных труб в горизонтальном и вертикальном положениях оси трубы. Подготовка присадочных материалов. Деформации и напряжения при газовой сварке. Причины возникновения напряжений и деформаций при сварке. Способы предупреждения и устранения напряжений и деформаций при сварке. Газопламенная правка.	12
Тема 4.3 Контроль качества сварных соединений, выполненных газовой сваркой.	Самостоятельная работ обучающегося. Контроль качества газовой сварки. Методы контроля качества сварных соединений. Разрушающий и неразрушающий контроль. Визуальный контроль при газосварочных работах. Дефекты газовой сварки. Внутренние и наружные дефекты сварного соединения, выполненного газовой сваркой. Дефекты корня шва, выполненного газовой сваркой. Предупреждение и устранение дефектов при газовой сварке.	10

	Лекция. Оборудование для дуговой электрической сварки. Источники питания для дуговой электрической сварки плавлением, конструкция, классификация, особенности и принцип действия.	2
Тема 5.1 Оборудование для дуговой электрической сварки.	Самостоятельная работ обучающегося. Электрическая сварочная дуга. Строение, свойства, магнит динамика, особенности возбуждения и устойчивого горения. Виды переноса электродного металла, к.п.д. дуги, производительность расплавления электродов. Электрические характеристики дуги. Сварочные материалы : электроды, присадочные материалы, защитные газы. Оборудование для дуговой электрической сварки. Источники питания для дуговой электрической сварки плавлением, конструкция, классификация, особенности и принцип действия. Типовые сварочные трансформаторы, выпрямители, преобразователи. Инверторные источники питания. Аппараты для повышения устойчивости горения дуги. Импульсные возбудители дуги. Подготовка к работе и обслуживание рабочего места электросварщика ручной сварки. Сварочные многопостовые системы.	18
Тема 5.2 Оборудование для плазменной сварки и резки	Самостоятельная работ обучающегося. Назначение плазмотронов. Источники питания плазменной сварки и резки. Конструкция, классификация, особенности и принцип действия сварочных плазмотронов. Возможные неисправности плазмотрона, способы их устранения. Подготовка к работе и обслуживание рабочего места плазменной сварки и резки. Определение режимов плазменной и микроплазменной сварки и резки. Особенности техники плазменной сварки и резки. Виды и технологии плазменной и микроплазменной резки. Преимущества и недостатки плазменной и микроплазменной сварки. Расчет режимов сварки и резки металлов. Настройка плазмотрона: регулирование силы тока, давления газа. Определение неисправностей плазмотрона и их устранение. Зажигание дуги, определение скорости сварки и угла наклона горелки.	14
Тема 5.3 Техника сварки соединений и швов различных типов	Самостоятельная работ обучающегося. Выбор параметров режима электродуговой сварки металла. Техника выполнения сварных швов. Зажигание дуги. Длина дуги. Положение электрода и его колебательные движения. Окончание шва. Техника выполнения сварных швов различных типов (стыковых, угловых, нахлестанных и тавровых) в нижнем положении. Техника заполнения швов по длине и сечению. Выполнение многослойных и многопроходных швов. Техника выполнения сварных швов различных типов (стыковых, угловых, нахлестанных и тавровых) в нижнем положении. Техника выполнения точечных сварных соединений. Способы повышения производительности ручной электродуговой сварки.	8
Тема 5.4	Самостоятельная работ обучающегося. Виды пространственных положений сварки. Техника выполнения сварных швов различных типов во всех пространственных	6

Техника сварки в различных пространственных положениях	положениях. Выбор режимов сварки. Подбор угла наклона электрода в зависимости от пространственного положения шва и толщины металла. Подбор колебательных движений и числа проходов при выполнении сварного шва. Отработка навыков по поддержанию заданной скорости сварки	
	Промежуточная аттестация	4
	Итого за семестр	236
	Всего по МДК	236
Учебная практика раздела. Виды работ		
<ol style="list-style-type: none"> 1. выполнение ручной дуговой сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов; 2. выполнение ручной кислородной, плазменной и газовой прямолинейной и фигурной резки на переносных, стационарных и плазм резательных машинах деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке; 3. выполнение газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных и простых деталей из цветных металлов и сплавов; 		36
Производственная практика раздела Виды работ		
<ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение разметки, правки, гибки, рубки, механической резки, опилования и зачистки металла. 2. Подготовка баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки металлов. 3. Выполнение сборки несложных деталей и деталей средней сложности под сварку при помощи прихваток. 4. Выполнение проверки точности сборки изделий при помощи измерительных инструментов. 5. Выполнение газовой и электродуговой сварки различных типов швов с разделкой и без разделки кромок в разных пространственных положениях; кислородная, воздушно-плазменная, электродуговая резка металла различного профиля. 		72
Экзамен по модулю		4

Всего часов с учетом практик:	348
--------------------------------------	------------

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Мастерская «Сварочная мастерская», оснащенная в соответствии с приложением ОПОП.

Базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенные в соответствии с приложением ОПОП.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Ваш домашний помощник. Сварочные работы. Практический справочник: / сост. С.П. Кашин.- М.: Энтраст Трейдинг, 2015.- 576с
2. Овчинников В.В. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях: практикум: учеб. пособие / В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2015.- 304с.
3. Овчинников В.В. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях: учебник / В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2014.- 304с.
4. Технология автоматической и механической сварки металлов: учеб. пособие/ сост. В.В. Овчинников.- М.: Академия, 2014.- 28с.
5. Чебан В.А. Сварочные работы: учеб. пособие / В.А. Чебан.- Ростов н/Д: Феникс, 2014.- 416с.
6. Гаспарян В.Х. Технология электросварочных и газосварочных работ : учебное пособие / В.Х. Гаспарян - Ростов-на-Дону: Феникс, 2017.-334с
7. Овчинников В.В. Справочник техника-сварщика / В.В. Овчинников - Москва: ФОРУМ, 2014. - 272с.
8. Черепяхин А.А., Виноградов В.М., Шпунькин Н.Ф. Технология сварочных работ 2-е изд., испр. И доп. : Учебник для СПО / А.А. Черепяхин, В.М. Виноградов, Н.Ф. Шпунькин - Москва: Юрайт, 2019. - 269с (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10337-3 Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]..

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование ПК и ОК, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 5.1 Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке к сварке	<p>-Точность и полнота проведения подготовительных работ.</p> <p>-Соблюдение правил техники безопасности и охраны труда при выполнении подготовительных работ.</p>	<p>Экзамен/зачет в форме собеседования: практическое задание по построению алгоритма в соответствии с техническим заданием</p> <p>Экспертное наблюдение и оценка</p>
ПК 5.2. Выполнять сборку изделий под сварку	<p>-Соблюдение правил пожарной безопасности при выполнении работ.</p> <p>-Точность и полнота проведения сборочных работ:</p>	<p>на лабораторно - практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам</p> <p>Защита отчетов по практическим и лабораторным работам</p> <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</p>
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<p>Определяет этапы решения задачи, составляет план действия, реализует составленный план, определяет необходимые ресурсы</p>	<p>Оценка полноты перечня подобранных вариантов</p>
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и	<p>Выделяет наиболее значимое в перечне информации, структурирует</p>	<p>Оценка полноты перечня подобранных вариантов</p>

информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	получаемую информацию, оформляет результаты поиска	
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Участие в мероприятиях (олимпиады, конкурсы профессионального мастерства, стажировки и др.), проводимых как образовательным заведением, так и ведущими предприятиями отрасли
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Экспертное наблюдение поведенческих навыков в ходе обучения
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Грамотно излагает свои мысли и оформляет документы по профессиональной тематике на государственном языке	Экспертное наблюдение навыков устного и письменного общения в ходе обучения
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Описывать значимость своей специальности	Участие в мероприятиях патриотической направленности, в проведении военно-спортивных игр; участие в программах антикоррупционной направленности

<p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p>	<p>Соблюдает нормы экологической безопасности</p>	<p>Экспертное наблюдение демонстрации навыков соблюдения правил экологической безопасности в ведении профессиональной деятельности; формирование навыков эффективных действий в чрезвычайных ситуациях</p>
<p>ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</p>	<p>Применяет рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности</p>	<p>Участие в спортивных мероприятиях, проводимых образовательным учреждением; ведение здорового образа жизни</p>
<p>ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>	<p>Понимает общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимает тексты на базовые профессиональные темы</p>	<p>Экспертная оценка соблюдения правил составления документов</p>

5.ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ

№ изменения, дата изменения; № страницы с изменением	
БЫЛО	СТАЛО
Основание: Подпись лица внесшего изменения	