



Автономная некоммерческая профессиональная образовательная организация
«Многопрофильная Академия непрерывного образования»
АНПОО «МАНО»
Колледж

ПРИНЯТО

Решением Педагогического совета

АНПОО «МАНО»

Протокол № *01-01/2 от 26.01.2026 г.*

УТВЕРЖДАЮ

Ректор АНПОО «МАНО»

 В.И. Гам



РАБОЧАЯ УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

по профессиональному модулю
«ПМ.04 ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ РАБОТ НА
СБОРОЧНО- СВАРОЧНОМ УЧАСТКЕ»
Заочная форма обучения

Омск, 2026

Программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 15.02.19. Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 30 ноября 2023 г. № 907.

Организация-разработчик: АНПОО «Многопрофильная Академия непрерывного образования».

Разработчик:
Борисова Лариса Владимировна, преподаватель

СОДЕРЖАНИЕ

СТР.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.....	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	15
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.....	15
5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ.....	19

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
«ПМ.04 ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ РАБОТ НА СБОРОЧНО-
СВАРОЧНОМ УЧАСТКЕ»**

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности Организации и планирования работ на сборочно-сварочном участке и соответствующие ему общие компетенции, и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности

ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
--------------	---

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 4	Организация и планирование работ на сборочно-сварочном участке
ПК 4.1.	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ
ПК 4.2.	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат
ПК 4.3.	Разрабатывать предложения по повышению эффективности производства
ПК 4.4.	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного оборудования
ПК 4.5.	Обеспечивать безопасные условия труда и профилактику травматизма на сборочно-сварочном участке

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Владеть навыками	<ul style="list-style-type: none"> - текущего и перспективно го планирования производственных работ. - выполнения технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат разработки мероприятий по предупреждению дефектов сварных соединений. - применения методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации для повышения эффективности производства. - организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово- предупредительного ремонта
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке. - определять трудоемкость сварочных работ; - производить технологические расчеты, расчеты трудовых и материальных затрат; рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно- сборочных, сварочных и газопламенных работ;

	<ul style="list-style-type: none"> - проводить планово- предупредительный ремонт сварочного оборудования; анализировать результаты производственной деятельности с выработкой рекомендаций по повышению эффективности производства; - формировать рабочие задания и инструкции к ним в соответствии с производственными задачами; рассчитывать показатели, характеризующие эффективность производства ; - составлять графики ППР оборудования сварочного производства; - оформлять приемо-сдаточную документацию; - разрабатывать мероприятия по обеспечению безопасных условий труда на участке сварочных работ
Знать	<ul style="list-style-type: none"> - методы планирования и организации производственных работ; - правила постановки производственных задач; - тарифную систему нормирования труда; - нормативы затрат труда на сварочном участке; - нормативы технологических расчетов, трудовых и материальных затрат; - методику расчета времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке; нормативную документацию и справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств; - принципы координации производственной деятельности; формы организации сварочных работ; - основные нормативные документы, регламентирующие проведение сварочно-монтажных работ; показатели, характеризующие эффективность производства; принципы и методы бережливого производства; - систему планирования технического обслуживания, текущего и капитального ремонтов; организационно-технические мероприятия по техническому обслуживанию и ремонту оборудования сварочного производства; порядок проведения проверок и приемо-сдаточных испытаний сварочного оборудования ; - методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 576 часа, в том числе:
 обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 60 часов;
 самостоятельной работы обучающегося – 288 часов;
 промежуточная аттестация – 12 часов;
 учебной практики – 72 часа;
 производственной практики – 144 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных и общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	Объем профессионального модуля, ак. час.							
			Обучение по МДК					Практики		
			В том числе							
			лекций	Лабораторных и практических	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Учебная	Производственная	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ПК 4.1-4.5 ОК 01-09	МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	356	30							
	Учебная практика, часов			30		288	8			
	Производственная практика (по профилю специальности), часов									144
	Экзамен по модулю		4				4			
	Всего:	576	30	30	0	288	12	72	144	

2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч
1	2	3
Раздел 1. Техническое нормирование сварочных работ		
МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке		
Тема 1.1. Техническое нормирование - основа организации труда	Содержание	
	Лекция .Трудовой процесс. Понятие о трудовом процессе. Разделение трудового процесса на элементы. Понятие технической нормы времени и ее структура. Изучение классификации затрат рабочего времени.	2
	Самостоятельная работа обучающихся. Понятие рабочего времени и его составляющие. Факторы, влияющие на продолжительность рабочего времени. Методы изучения затрат рабочего времени: индивидуальная, групповая, методом моментных наблюдений, само фотография. Обработка и анализ результатов, использование их для целей нормирования. Разработка мероприятий по устранению потерь рабочего времени. Методы нормирования по микроэлементам. Понятие нормировании труда специалистов и служащих .Нормирование труда вспомогательных рабочих. Изучение приборов для измерения затрат рабочего времени. Состав технологического проекта	24
	Практическая работа. Анализ и обработка данных фотографии рабочего времени.	2
Тема 1.2. Нормирование заготовительных операций	Лекция. Нормы времени на операциях правки и разметки. Изучение и определение основного времени; факторы, влияющие на продолжительность основного времени. Понятие и определение <i>основного времени</i> .	2
	Самостоятельная работа обучающихся .Изучение факторов, влияющих на основное время при механической и термической резке. Вспомогательное время.. Время на обслуживание рабочего места, отдых и личные надобности. Норма штучного времени ее расчет. Определение затрат времени на партию изделий. Расчет нормы времени на	56

	программируемых автоматах. Нормативы времени на заготовительные операции. Укрупненные нормативы времени на операциях правки и разметки.. Определение по нормативам неполного оперативного и вспомогательного времени при разметке. Влияние характеристик сварных изделий на особенности проектирования их производства.	
	Практическая работа. Расчет нормы времени на заготовительные операции.	2
	Промежуточная аттестация	2
	Итого за семестр	90
Тема 1.3. Нормирование сборки под сварку	Лекция. Состав технической нормы времени при сборке под сварку. Понятие оперативного времени и методы его определения.	6
	Самостоятельная работа обучающихся. Изучение факторов, влияющих на продолжительность оперативного времени. Определение штучного времени при сборке. Расчет штучного времени на сборку по укрупненным показателям.	12
	Практическая работа. Расчет нормы времени сборки под сварку.	4
Тема 1.4. Нормирование дуговой сварки	Лекция. Техническая норма времени ручной дуговой сварки. Понятие и определение основного времени. Факторы, влияющие на величину основного времени. Определение массы наплавленного металла	6
	Самостоятельная работа обучающихся. Вспомогательное время и составляющие его элементы. Определение вспомогательного времени. Составляющие элементы вспомогательного времени ручной дуговой сварки. Время на обслуживание рабочего места, отдых и личные надобности. Понятие нормы штучного времени. Определение штучного времени ручной дуговой сварки. Подготовительно-заключительное время и организационно-технические факторы, влияющие на продолжительность затрат этого времени. Расчет нормы времени на различные операции. Состав работ при механических испытаниях и металлографических исследованиях. Использование нормативного материала при нормировании механических и металлографических исследований. Нормирование операции контроля сварных швов. Нормирование рентгенографического контроля сварных соединений. Краткий обзор современного парка оборудования сварочного производства.	38
	Практическая работа. Расчет нормы времени на ручную дуговую сварку.	4

	Практическая работа . Расчет нормы времени на сварку в среде защитных газов.	4
Тема 1.5. Оформление документации по техническому нормированию	Лекция .Составление описания процессов на бланке наряда в соответствии с технологическим процессом и описанием в нормативной литературе. Определение затрат времени на оформление наряда	2
	Самостоятельная работа обучающихся .Определение норм времени на составление документации. Понятие калькуляция затрат труда. Изучение методов и порядка составления калькуляции. Совершенствование организации сварочного производства.	8
	Практическая работа. Ультразвуковая дефектоскопия сварных швов	2
Промежуточная аттестация		2
Всего часов за семестр		88
Раздел 2. Планирование сварочного производства и управление им		
Тема 2.1. Основные понятия планирования	Содержание	
	Лекция. Предмет, метод и задачи планирования деятельности структурного подразделения предприятия. Система планов на предприятии и их взаимосвязь	2
	Самостоятельная работа обучающегося Принципы и методы планирования. Функции и структура плановых служб предприятия.	2
Тема 2.2. Внутрифирменное планирование	Самостоятельная работа обучающихся . Составные элементы планирования. Этапы планирования. Постановка задач, выработка конкретных установок. Анализ стратегических проблем. Определение путей и средств достижения поставленных задач. Виды планирования. Контроль за достижением поставленных целей.	6
	Практическая работа. Изучение и анализ реальных документов Бизнес-план.	4
Тема 2.3. План производства и реализации продукции	Самостоятельная работа обучающихся Структура плана. Система экономических показателей состава и объема продукции. Формирование плана на основе маркетинговых исследований. Особенность формирования плана для машиностроительных предприятий с учетом связей по кооперации. Система показателей плана: натуральные, стоимостные, количественные, качественные. Самостоятельная работа обучающихся. Современные тенденции в развитии автоматизации сварочного производства.	10

Тема 2.4. План по развитию и использованию производственных мощностей	Лекция. Понятие производственной мощности. Определение производственной мощности по предприятию, производственному подразделению, отдельным группам оборудования.	2
	Самостоятельная работа обучающихся. Показатели использования основных производственных фондов по времени и мощности. Анализ выполнимости плана производства продукции. Составление плана организационно-технических мероприятий по эффективному использованию и развитию производственных мощностей.	4
	Практическая работа. Расчет эффективного фонда работы единицы оборудования. Определение состава и потребного количества оборудования для выполнения производственной программы	4
Тема 2.5. План по труду и кадрам. Повышение производительности труда	Лекция. Алгоритм расчета работающих по каждой категории. Баланс рабочего времени. Производительность труда. Выбор форм и систем оплаты труда.	2
	Самостоятельная работа обучающихся . Система премирования. Доплаты, компенсирующие и стимулирующие. Плановые фонды заработной платы. Планирование роста производительности труда. Расчет количества основных рабочих с учетом трудоемкости производственной программы.	6
	Практическая работа. Расчет сдельных расценок. Определение плановых фондов заработной платы основных рабочих.	2
Тема 2.6. План по себестоимости прибыли и рентабельности	Лекция. Понятие себестоимости продукции. Классификация затрат, включаемых в себестоимость продукции. Калькуляционные статьи затрат.	2
	Самостоятельная работа обучающихся . Методика расчета себестоимости продукции. Комплексные статьи затрат: расходы на содержание и эксплуатацию оборудования (РСЭО), общецеховые затраты (ОЦР), общезаводские расходы (ОЗР). Алгоритм расчета накладных расходов на единицу продукции. Методика составления плановой калькуляции. Прибыль, основные функции. Выбор ценовой политики. Расчет оптовой цены предприятия на конкретный вид продукции. Рентабельность. .Составление сметы РСЭО	8
	Практическая работа. Расчет себестоимости детали.	2
Тема 2.7. Техничко-экономические показатели работы производственного подразделения	Лекция. Система экономических показателей. Перечень и краткая характеристика	2
	Самостоятельная работа обучающихся . Система показателей использования основных производственных фондов, оборотных средств, рабочей силы. Расчет технико-экономических показателей работы производственного комплекса.	8

Тема 2.8. Организация управления предприятием	Самостоятельная работа обучающихся. Основные принципы управления. Аппарат управления предприятием. Структура управления производственным объединением. Функции и аппарат отдела главного сварщика. Управление цехом и производственным участком. Управление бригадой. Автоматизированная система управления предприятием. Изучение структуры отдела главного сварщика.	8
Тема 2.9. Оперативно-производственное планирование	Самостоятельная работа обучающихся. Содержание и задачи оперативно-производственного планирования. Особенности оперативного планирования в единичном производстве. Оперативное планирование в серийном производстве. Оперативное планирование в массовом производстве. Диспетчерское регулирование производства. Оперативное планирование в производстве. Организация работы сварочного участка в условиях среднесерийного производства	12
Раздел 3. Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт оборудования, оснастки и средств механизации сварочного производства. ЕСППР		
Тема 3.1. Эксплуатация и техническое обслуживание оборудования, оснастки и средств механизации сварочного производства	Лекция. Организация технического обслуживания производства на предприятии. Виды работ. Сущность, состав и значение вспомогательных и обслуживающих подразделений предприятия. Самостоятельная работа обучающихся. Организация инструментального хозяйства. Организация энергетического хозяйства. Организация транспортного хозяйства. Организация ремонтного хозяйства предприятия. Правила эксплуатации и технического обслуживания средств механизации и оборудования сварочного производства.	2 4
Тема 3.2. Единая система планово-предупредительного ремонта	Самостоятельная работа обучающихся. Организация планово-предупредительного ремонта оборудования и средств механизации. Виды работ. Система планово-предупредительного ремонта оборудования на предприятии. Сущность и содержание. Технология и этапы планово-предупредительного ремонта. План-график ППР. Организация текущего ремонта оборудования и средств механизации. Организации капитального ремонта оборудования и средств механизации. Межремонтное обслуживание. Документация планово-предупредительного ремонта. Нормативы и планирование планово-предупредительного ремонта. Разработка графика планово-предупредительного ремонта оборудования.	36
Раздел 4. Организация безопасных условий труда сварочного производства		
Тема 4.1. Организация безопасных условий труда сварочного производства	Самостоятельная работа обучающихся. Основы законодательства о труде. Вопросы охраны труда в Трудовом кодексе. Обязанности должностных лиц по охране труда, должностные инструкции работников. Правила и нормы по охране труда при сварочных работах. Требования к персоналу, допускаемому к выполнению сварочных работ.	12

	Вредные и опасные производственные факторы на предприятии. Мероприятия, для устранения воздействия вредных и опасных производственных факторов на человека и окружающую среду, защиты от опасностей технических систем и технологических процессов. Разработка режима труда. Создание оптимальных санитарно-гигиенических условий труда лечебно-профилактические мероприятия по охране труда для сварщиков. Изучение опасных и вредных производственных факторов при выполнении сварочных работ.	
Тема 4.2 Организация труда на рабочих местах. Планировка рабочих мест	Самостоятельная работа обучающихся. Организация рабочего места слесаря. Требования, предъявляемые, к оборудованию и его размещению. Требования к производственным помещениям. Подготовка рабочего места перед началом работ. Обслуживание рабочего места во время работы. Обслуживание рабочего места по окончании работ. Правила электробезопасности. Организация рабочего места сварщика. Подготовка рабочего места сварщика к работе. Обслуживание рабочего места сварщика во время работы. Запуск в работу и обслуживание источника сварочного тока. Обслуживание рабочего места сварщика по окончании работ. Правила электробезопасности при ведении электросварочных работ. Правила пожарной безопасности при проведении работ на сварочном участке. Основные опасности при выполнении электросварочных работ. Безопасная эксплуатация сосудов, работающих под давлением. Опасные факторы, связанные с эксплуатацией сосудов, работающих под давлением. Основные требования безопасности к устройству сосудов, работающих под давлением, баллонам, трубопроводам, арматуре. Правила погрузки, транспортирования баллонов для сжатых и сжиженных газов; условия хранения; требования безопасности при эксплуатации. Мероприятия по организации безопасного труда на производстве.	16
Тема 4.3. Индивидуальные и коллективные средства защиты	Самостоятельная работа обучающихся. Методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов. Коллективные средства и способы защиты от действия поражающих факторов. Индивидуальные средства защиты. Спецодежда, спецобувь, средства защиты органов дыхания и зрения. Соблюдение требований пожарной безопасности на сварочном производстве. Применение индивидуальных средств защиты при осуществлении электросварочных работ.	18
	Промежуточная аттестация	4
	Всего за семестр	178

	Всего по МДК	356
Учебная практика раздела. Виды работ <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ: планирование и организация производственных работ, планирование материальных ресурсов, планирование трудовых ресурсов, планирование трудовых ресурсов. 2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат: расчет продолжительности производственного цикла изготовления продукции, расчет времени технологических операций технологического цикла, расчет времени технологических операций технологического цикла, расчет размера запаса незавершенного производства, расчет коэффициента серийности производства, расчет длительности производственного цикла изготовления заказа в целом и отдельных его узлов. 		72
Производственная практика раздела Виды работ <ol style="list-style-type: none"> 1. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства: применение поточного производства (поточных линий) при изготовлении продукции, применение комплексной автоматизации производственных процессов, применение многооперационных машин, применение промышленных роботов, включая манипуляционные устройства. 2. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта: организация текущего ремонта по техническому обслуживанию сварочного оборудования, организация планово-предупредительного ремонта по техническому обслуживанию сварочного оборудования. 3. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ: обеспечение противопожарной безопасности на рабочем месте, обеспечение электробезопасности на рабочем месте. 		144
Экзамен по модулю		4
Всего часов с учетом практик:		576

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Расчета и проектирования сварных соединений», оснащённый в соответствии с приложением ОПОП.

Мастерская «Сварочная мастерская», оснащенная в соответствии с приложением ОПОП.

Базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенные в соответствии с приложением ОПОП.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Иванов, И. Н. Организация труда на промышленных предприятиях : учебник для среднего профессионального образования / И. Н. Иванов, А. М. Беляев. — Москва : Издательство Юрайт, 2025. — 305 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5- 534-12300-5. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/566292> (дата обращения: 25.04.2025).

2. Экономика труда : учебник для среднего профессионального образования / под общей редакцией М. В. Симоновой. — Москва : Издательство Юрайт, 2025. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-13411-7. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/567343> .

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование ПК и ОК, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ	Определяет цели и задачи хозяйственной деятельности, производственной структуры предприятия.	Экзамен/зачет в форме собеседования: практическое задание по построению алгоритма в соответствии с техническим заданием
ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат	Рассчитывает показатели, характеризующие работу производственного	Экспертное наблюдение и оценка на лабораторно - практических занятиях,

<p>ПК 4.3 Разрабатывать предложения по повышению эффективности производства</p>	<p>подразделения. Определяет приемы и методы анализа хозяйственной деятельности. Демонстрирует знание основных функций управления. Выбирает средства мотивации трудовой деятельности и контроля за выполнением плановых заданий. Производит оценку использования производственных ресурсов. Понимает значение и принципы рационализаторства.</p>	<p>при выполнении работ по учебной и производственной практикам Защита отчетов по практическим и лабораторным работам Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы</p>
<p>ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного оборудования</p>	<p>Демонстрирует знание Единой системы планово-предупредительного ремонта. Производит оценку использования производственных ресурсов.</p>	
<p>ПК 4.5 Обеспечивать безопасные условия труда и профилактику травматизма на сборочно-сварочном участке</p>	<p>Демонстрирует знание принципов безопасных условий труда на участке сварочных работ, мер профилактики.</p>	
<p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различными контекстам</p>	<p>Определяет этапы решения задачи, составляет план действия, реализует составленный план, определяет необходимые ресурсы</p>	<p>Оценка полноты перечня подобранных вариантов</p>

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Выделяет наиболее значимое в перечне информации, структурирует получаемую информацию, оформляет результаты поиска	Оценка полноты перечня подобранных вариантов
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Участие в мероприятиях (олимпиады, конкурсы профессионального мастерства, стажировки и др.), проводимых как образовательным заведением, так и ведущими предприятиями отрасли
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Экспертное наблюдение поведенческих навыков в ходе обучения
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Грамотно излагает свои мысли и оформляет документы по профессиональной тематике на государственном языке	Экспертное наблюдение навыков устного и письменного общения в ходе обучения
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты	Описывать значимость своей специальности	Участие в мероприятиях патриотической направленности, в проведении военно-спортивных игр; участие в программах антикоррупционной направленности

антикоррупционного поведения		
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Соблюдает нормы экологической безопасности	Экспертное наблюдение демонстрации навыков соблюдения правил экологической безопасности в ведении профессиональной деятельности; формирование навыков эффективных действий в чрезвычайных ситуациях
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Применяет рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности	Участие в спортивных мероприятиях, проводимых образовательным учреждением; ведение здорового образа жизни
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Понимает общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимает тексты на базовые профессиональные темы	Экспертная оценка соблюдения правил составления документов

5.ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ

№ изменения, дата изменения; № страницы с изменением	
БЫЛО	СТАЛО
Основание:	
Подпись лица внесшего изменения	