



Автономная некоммерческая профессиональная образовательная организация
«Многопрофильная Академия непрерывного образования»
АНПОО «МАНО»
Колледж

ПРИНЯТО

Решением Педагогического совета

АНПОО «МАНО»

Протокол № 01-01/2 от 26.01.2026 г.

УТВЕРЖДАЮ

Ректор АНПОО «МАНО»

В.И. Гам

26 января 2026 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКИ**

**ПМ. 02 Разработка технологических процессов и проектирование
изделий**

Специальность 15.02.19 Сварочное производство

Квалификация: техник

Заочная форма обучения

Программа производственной практики по профессиональному модулю «ПМ.02 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО 15.02.19. Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ 30 ноября 2023 года № 907.

Организация-разработчик:
АНПОО «Многопрофильная Академия непрерывного образования».

Разработчик:
Борисова Л.В., преподаватель колледжа.

СОДЕРЖАНИЕ

1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	Ошибка! Закладка не определена.
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	6
3. ФОРМЫ ОТЧЕТНОСТИ ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ	Ошибка! Закладка не определена.
4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	7
5.ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ В РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ	8

1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ. 02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО и рабочей программой воспитания по специальности 15.02.19 Сварочное производство.

1.2. Цели и планируемые результаты производственной практики:

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности среднего профессионального образования, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

В результате прохождения производственной практики:

иметь практический опыт:

- выполнения расчётов и конструирование сварных соединений и конструкций;
 - проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами ;
 - осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса;
 - оформления конструкторской, технологической и технической документации;
 - разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационных и (или) компьютерных технологий рационального использования ресурсов при проведении сварочных работ и в целом в строительстве*
- уметь:
- пользоваться справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами;*
 - составлять схемы основных сварных соединений;
 - проектировать различные виды сварных швов;
 - составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения;
 - производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций;
 - производить расчёты сварных соединений на различные виды нагрузки;
 - разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы; выбирать технологическую схему обработки;
- проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса;
- читать и понимать чертежи и спецификации;
 - выбирать требуемый чертежами сварочный процесс.

В результате прохождения производственной практики студент должен освоить виды деятельности: Разработка технологических процессов и проектирование изделий

и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

Код	Наименование результата обучения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации международных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

1.3. Общий объем часов, предусмотренный для производственной практики 108 часа.

Реализация программы производственной практики предполагает проведение производственной практики в составе профессионального модуля ПМ.02 на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между

образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются студенты. Производственная практика проводится на базе сварочных и сборочно-сварочных цехов, сварочных и ремонтных участков, ремонтных бригад предприятий/организаций, куда направляются студенты.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК, разделов	Содержание практики, виды работ, задания	Объем часов
МДК.02.01 Основы расчета и проектирования сварных конструкций. МДК 02.02 Основы проектирования технологических процессов	Задания на практику: 1.Расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций 2.Разработка маршрутного описания изготовления сварных металлоконструкций 3.Разработка технологических процессов изготовления сварных металлоконструкций 4.Оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно – компьютерных технологий.	108
	Дифференцированный зачет	
Всего:		108

3. ФОРМЫ ОТЧЕТНОСТИ ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ

- дневник практиканта,
- отчет студента о проделанной работе,
- характеристика руководителя практики от принимающей стороны.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики от колледжа в процессе прохождения учебной практики.

По окончании практики студент сдаёт отчет в соответствии с выданным заданием и содержанием тематического плана практики, по форме, колледжем.

Оценка результатов освоения производственной практики осуществляется на основании представленных документов.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата
ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.	Проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами. демонстрация точности и скорости чтения чертежей; качество рекомендаций по обеспечению производства сварных конструкции с заданными свойствами;
ПК 2.2 Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.	- изложение последовательности операций подготовки производства сварных конструкций; - качество рекомендаций по повышению технологичности сварных конструкций. - Выполнение расчётов и конструирование сварных соединений.
ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.	- качественное обоснование выбора оборудования; - демонстрация навыков рационального выбора инструментов и приспособлений; - рациональное составление технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса.
ПК 2.4 Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.	- точность выполнения правил по ТБ - оформление конструкторской документации в соответствии с требованиями ЕСКД; - оформление технологической и технической документации в соответствии с требованиями ЕСТД.
ПК 2.5 Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно компьютерных технологий.	- применение приложений пакета MS Office, графических редакторов при разработке и оформлении маршрутных карт, технологических процессов, отчетов по практике.

5. Лист изменений в рабочей программе производственной практики

Дата	Основание для внесения изменений	№ листа	Содержание	Утверждено

