



Автономная некоммерческая профессиональная образовательная организация
«Многопрофильная Академия непрерывного образования»
АНПОО «МНО»
Колледж

ПРИНЯТО

Решением Педагогического совета
АНПОО «МНО»

Протокол № 01-01/2 от 26.01.2026 г.

УТВЕРЖДАЮ

Ректор АНПОО «МНО»

 В.И. Гам



26 января 20 26 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКИ**

**ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций**
Специальность 15.02.19 Сварочное производство
Квалификация: техник
Заочная форма обучения

Омск, 2026

Программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО 15.02.19. Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ 30 ноября 2023 года № 907.

Организация-разработчик:

АНПОО «Многопрофильная Академия непрерывного образования».

Разработчик:

Кобзарь А.Б., преподаватель колледжа.

СОДЕРЖАНИЕ

1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	5
3. ФОРМЫ ОТЧЕТНОСТИ ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ	6
4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	6
5.ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ В РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ	7

1.ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ. 01 Подготовка и осуществление технологических процессов
изготовления сварных конструкций

Рабочая программа учебной практики является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО и рабочей программой воспитания по специальности 15.02.19 Сварочное производство.

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности среднего профессионального образования, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

В результате прохождения учебной практики:

иметь практический опыт:

применения различных методов, способов и приёмов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;

технической подготовки производства сварных конструкций;

выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;

хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса.

уметь:

организовать рабочее место сварщика;

выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;

использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов; применять методы устанавливать режимы сварки;

настраивать сварочное оборудование в соответствии со спецификациями производителей; задавать и изменять параметры режима сварки в соответствии с требованиями,

умение выбрать наиболее подходящий размер и тип электрода или присадочного материала; умение выбрать подходящую величину и полярность тока для процесса сварки; умение настроить и выполнить сварку с применением различных методов переноса металла, читать рабочие чертежи сварных конструкций, читать и понимать чертежи и спецификации.

В результате прохождения учебной практики студент должен освоить следующий вид деятельности:

Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций и соответствующие ему общие и профессиональные

компетенции:

Код	Наименование результата обучения
П К 1.1	Выбирать методы , способы и приёмы сборки и сварки конструкций с учётом условий производства
П К 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций
П К 1.3	Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами
П К 1.4	Обеспечивать необходимые условия хранения и основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента.
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.1. Общий объем часов, предусмотренный для учебной практики

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами учебной практики в объеме 180 часов.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК, разделов	Содержание практики, виды работ, задания	Объем часов

<p>МДК.01.01 Технология сварочных работ МДК 01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изучение правил по гигиене, производственной санитарии, охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности на предприятии, использования конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией. Гигиена труда, производственная санитария. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность и профилактика. 2. Выполнение работ по использованию ручного и механизированного инструмента для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки. Подготовка металла к сварке и после-сварочная обработка сварных швов. 3. Выполнение работ по применению сборочного приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку 4. Выполнение работ по использованию измерительного инструмента для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров. Сборка изделий под сварку. 5. Выполнение работ по проверке работоспособности, исправности и настройки оборудования РДС. Устройство и работа источников питания для сварки. 6. Выполнение работ по выбору пространственных положений сварного шва при РДС. Технология электродуговой сварки 7. Выполнение работ по владению техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла. 8. Выполнение работ по владению техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Техника сварки и выбор режима сварки. 9. Выполнение работ по контролю с применением измерительного инструмента сваренных РДС деталей на соответствие геометрическим размерам. Контроль качества швов 10. Выполнение работ по проверке работоспособности, исправности и настройки оборудования частично механизированной сварки (наплавки) плавлением. Устройство и работа источников питания для сварки. 	<p>180</p>
	<p>Дифференцированный зачет</p>	
<p>Всего:</p>	<p>180</p>	

3. ФОРМЫ ОТЧЕТНОСТИ ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ

- дневник практиканта,
- отчет студента о проделанной работе,
- характеристика руководителя практики от принимающей стороны.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики от колледжа в процессе прохождения учебной практики.

По окончании практики студент сдаёт отчет в соответствии с выданным заданием и содержанием тематического плана практики, по форме, установленной в колледже. Оценка результатов освоения учебной практики осуществляется на основании представленных документов.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели результатов подготовки	Методы оценки
ПК 1.1	- обоснование выбора способа сборки и сварки; - демонстрация чтения чертежей; - демонстрация анализа выбора метода сварки в зависимости от эксплуатационных свойств сварных конструкций;	Оценка по результатам выполнения практических заданий. Экспертная оценка отчета по практике.
ПК 1.2	- демонстрация чтения чертежей; - изложение последовательности операций и демонстрация подготовки и производства сварных конструкций и конструкций с учетом эксплуатационных свойств изделия	
ПК 1.3	- обоснование выбора оборудования; - определение перечня и демонстрация навыков выбора инструментов и приспособлений;	
ПК 1.4	- демонстрация навыков эксплуатации сварочной аппаратуры и инструментов;	

5. Лист изменений в рабочей программе практики

Дата	Основание для внесения изменений	№ листа	Содержание	Утверждено

